



Proven Precision Dry Lubrication[®]
DICRONITE[®]



플라스틱 몰딩

기능 메커니즘

- 매우 낮은 마찰 계수($m=0.030$)를 통한 마찰 감소
- 몰드 치수에 영향을 주지 않고, 막 두께는 최대 0.5 미크론
- 최대 538°C의 고온 안정성
- 몰드 표면과 이동/슬라이딩 부품에 모두 유용

Dicronite 건식 윤활의 이점

사이클 타임 단축

- PP undercut screw caps 디몰딩 사이클 타임 최대 25% 단축
- EVA seal 디몰딩 사이클 타임 15% 단축
- PP measuring cup closure 디몰딩 사이클 타임 10% 단축

불량률 감소

- 강제 디몰드 처리된 PP notched snap 불량률이 감소했고, 더불어 사이클 타임도 12% 단축되었다.
- 강제 디몰드 처리된 measuring cup closure 불량률이 디몰딩 과정의 결합력 감소로 인해 1%대에서 0.1% 미만으로 감소했다.

유지보수 비용 절감

- 1백만 사이클에도 70N 사이드 로디드 3mm 이젝터 핀에는 눈에 띄는 마모가 없었다.
- 몰디드 폴리아미드 기어 레버의 내부 벌집 형태를 성형하는 과정에서 슬라이딩 부품에 10x ROI(비용 절감/적용 비용) 사용



필링 압력 감소

- 유거리(flow distance)가 길고 벽 두께가 얇은 몰드에서는 필링(filling) 압력이 낮아지므로, 에너지 비용이 절감되고 몰드 수명이 연장된다.

Dicronite는 전 세계 어디서나 이용할 수 있습니다.

자세한 정보는 www.dicronite.com을 방문하거나 서울시 영등포구 양평동 5가 우림라이온스 A동 1057호로 문의바랍니다. Dicronite Korea, Tel : 02-2038-2208 e-mail : webmaster@dicronite.kr