



Proven Precision Dry Lubrication

DICRONITE®



플라스틱 몰딩 Heat Seal 핀

상 황

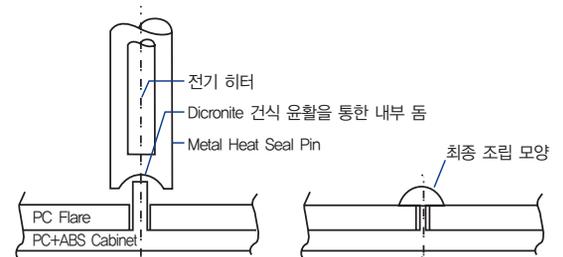
- 한 LCD 텔레비전 제조사는 heat-sealed pin 시스템을 활용하여 두 장의 프런트 캐비닛 패널을 접착시킨다. 패널 사이즈에 따라 지그 당 10~15개의 heat-sealed pin이 있다.
- 이 제조사는 수지가 heat-sealed pin에 극심하게 들러붙어 낭비와 공정 중단으로 이어지는 문제를 겪었다. 생산성이 목표치의 50%에도 못 미쳤다.
- 이 상황을 개선하기 위해 테프론 코팅을 적용했다.

테프론 코팅

- 생산성이 증가하긴 했지만 목표치의 60%에 불과했다.
- 폐 수지를 제거하고 추가 몰드 릴리즈 에이전트를 핀에 적용하기 위해서는 1교대 당 두 번의 공정 중단이 불가피했다.
- 테프론 코팅은 2-3주마다 완전히 제거한 후 재 적용해야 하는데, 7천 달러의 비용이 소요되었다.

요 건

- 185°C 이상 온도에서 연속 가동
- 생산성을 현재 상황보다 최소 25% 이상 증대
- 설계 규격과의 부합성을 위해 핀 공동 지오메트리를 변경하지 않을 것
- 테프론 코팅 및 다운타임 대비 순 비용 절감



결 과

Dicronite 건식 윤활제를 핀의 공동 및 슬라이딩 면에 적용한다.

결과

- 생산성이 28% 이상 증가하고 폐기율은 감소했다.
- 생산 중단 및 2차 릴리즈 에이전트 적용 과정이 없어졌다.
- 높은 운영 온도(>185°C)를 사용함으로써 생산 인력이 생산을 더욱 최적화시킬 수 있게 되었다.
- 코팅 공정 비용이 50% 이상 감소했다.

Dicronite 건식 윤활제는 설비 전반의 정규 예방 유지보수 프로그램과 접목되었다.

Dicronite는 전 세계 어디서나 이용할 수 있습니다.

자세한 정보는 www.dicronite.com을 방문하거나 서울시 영등포구 양평동 5가 우림라이온스 A동 1057호로 문의바랍니다. Dicronite Korea, Tel : 02-2038-2208 e-mail : webmaster@dicronite.kr